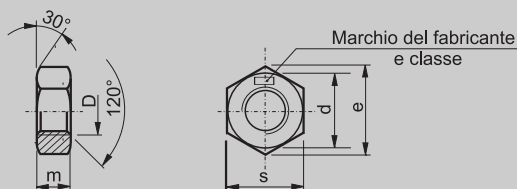


DADI ESAGONALI LARGHI AD ALTA RESISTENZA PER CARPENTERIA

filettatura metrica ISO a passo grosso - **Categorie A e C**
estratto **UNI 5713** (≠ DIN 6915)
edizione 06/1975



Prospetto 1 di 1

dimensioni in mm

I dadi della presente norma sono destinati all'impiego nella carpenteria di acciaio in giunti ad alta resistenza precaricati. Devono essere impiegate esclusivamente con viti UNI 5712, rosette UNI 5714 o piastrine di appoggio UNI 5715 e UNI 5716.

Filettatura	D	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27
P Passo della filettatura		1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3
d *	min.	20,4	22,4	25,4	28,4	30	33,8	38,8	43,8
e	min.	23,91	26,17	29,56	32,95	35,03	39,55	45,2	50,85
m		10	11	13	15	16	18	19	22
s		22	24	27	30	32	36	41	46

* Il valore massimo di **d** non deve superare il valore effettivo di **s**.

Materiale	Acciaio classe 8G secondo UNI 3740/4
Filettatura	M vedere UNI 4534
Tolleranze	Categoria A: Parte filettata; altezza del dado; diametro del piano di appoggio della rosetta sottotesta; errori di forma e posizione UNI 3740/2. Categoria C: Per le altre parti, UNI 3740/2.
Finitura superficiale	Ossidate nere oliate.
Collaudo	Secondo 3740/8.

IMPORTANTE :

Alla data di stesura del presente manuale la norma UNI 5713 è quella vigente perchè non ancora sostituita da norme ISO (o ISO EN). Le caratteristiche generali (classi di resistenza, materiali, tolleranze) sono indicate con le vecchie norme e sigle della UNI. L'evoluzione internazionale del settore è stata tale che molte norme UNI specialmente quelle relative a classi di resistenza, materiali, tolleranze dimensionali, sono state sostituite a volte con **SOSTANZIALI VARIAZIONI**. E' **EVIDENTE** che in questa fase di **TRANSIZIONE** la citazione delle caratteristiche possa risultare non aggiornata. Per questo si raccomanda di consultare le normative ISO che trattano in merito (come indicazione vedere alla sezione Riferimenti). I nostri tecnici di Sede sono a disposizione per ulteriori informazioni o approfondimenti.